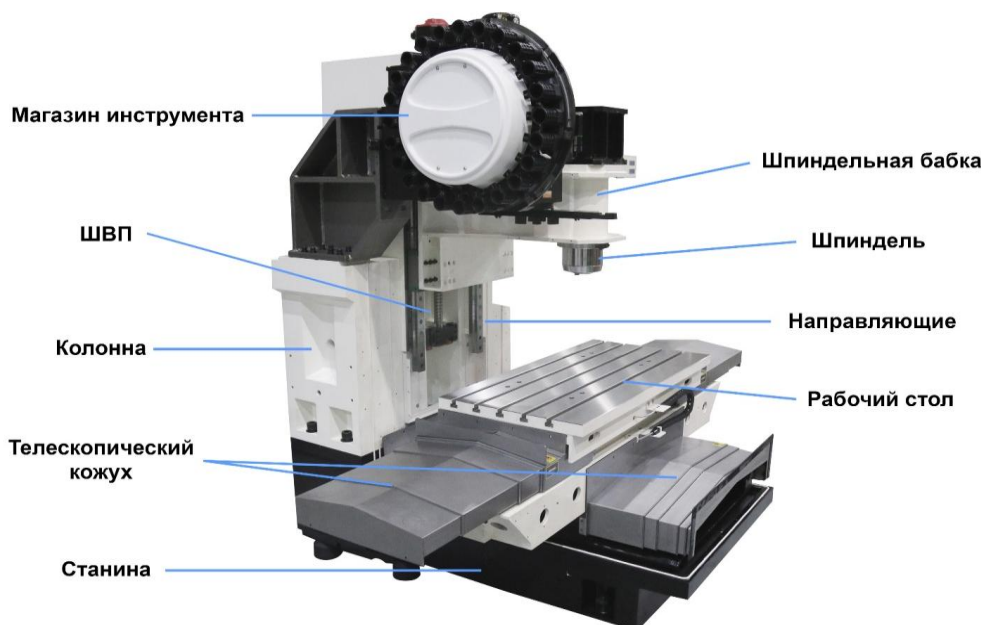


Немецкая технология «УНРС» - Ультравысокопрочный полимерный бетон

Значительно снижает влияние температуры на работу станка и увеличивает коэффициент поглощения вибрации при работе обрабатываемого центра.

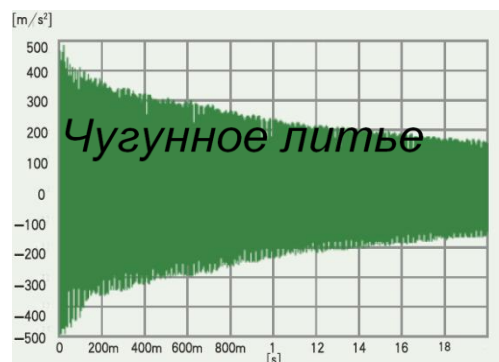
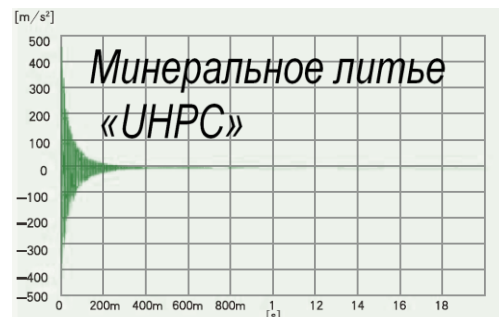


Основные технические характеристики

частота вращения шпинделя	8000/10000/12000/15000
Фрезерный стол	1200 x 600 мм
Перемещение по осям (X/Y/Z)	1100/610/610 мм
Быстрые перемещение по осям (X/Y/Z)	36/36/24 м/мин
Ширина направляющих (X/Y/Z)	45 мм
Диаметр ШВП x шаг	∅ 40 x 16 мм
Точность позиционирования (X/Y/Z)	± 0,004 мм
Точность повторяемости	± 0,0025 мм
Вес станка	7 000 кг
Мах нагрузка на стол	1000кг.

Поглощение вибрации минерального литья «УНРС» **в 10 раз лучше, чем чугуна**. При большой динамической нагрузке гарантируется точность станка, в то время как качество обработки поверхности детали улучшается на 20%.

Тепловое расширение минерального литья **в 20 раз меньше термического расширения** чугунного литья, а удельная теплоемкость в 2,1 раза больше, чем у чугунного литья. Превосходная термическая стабильность эффективно контролирует любую деформацию станка, вызванную изменением температуры, а также гарантирует высокую точность обработки.



СТОИМОСТЬ СТАНКА от 80 000 USD с НДС

в наличии в России 23 станка

тел. +7 (812) 456 72-01 info@vende-group.ru

